


## 1과목 : 기계보전 일반(대략구분)

- 운전 중 베어링에 발생하는 윤활 고장을 검지할 수 있는 것으로 베어링의 그리스 윤활상태를 측정하는 기구는?  
① 콘 프레스(Cone Press)  
② 그리스 펌프(Grease Pump)  
③ 베어링 체커(Bearing Checker)  
④ 핸드 버킷 펌프(Hand Bucket Pump)
- 다음 중 마찰력으로 동력을 전달시킬 수 있는 전동용 요소는?  
① 벨트(Belt)                      ② 펌프(Pump)  
③ 기어(Gear)                      ④ 체인(Chain)
- 관경이 비교적 크거나 내압이 높은 배관을 연결할 때 나사 이음, 용접 등의 방법으로 부착하고 분해가 가능한 관 이음쇠는?  
① 신축 이음쇠                      ② 유니언 이음쇠  
③ 주철관 이음쇠                      ④ 플랜지 이음쇠
- 원심펌프에서 임펠러의 양쪽에 작용하는 수압이 같지 않아 발생하는 추력을 줄여주기 위한 방법으로 적당한 것은?  
① 흡입양정을 작게 한다.  
② 임펠러의 직경을 증가시킨다.  
③ 임펠러의 직경을 감소시킨다.  
④ 임펠러에 밸런스 홀(Hole)을 뚫는다.
- 설계 불량, 제작 불량 등에 의한 고장이 나타나는 기간은?  
① 초기 고장기                      ② 우발 고장기  
③ 마모 고장기                      ④ 중기 고장기
- 축의 구부러짐을 현장에서 수리할 수 있는 공구는?  
① 오스커                      ② 기어 풀러  
③ 짐크로                      ④ 유압 풀러
- 제3각법에서 정면도의 왼쪽에 배치되는 투상도는?  
① 평면도                      ② 좌측면도  
③ 우측면도                      ④ 저면도
- 다음 중 제어 밸브의 종류에서 조작신호에 따라 분류한 것이 아닌 것은?  
① 공기압식 제어 밸브                      ② 앵글 밸브  
③ 전기식 제어 밸브                      ④ 유압식 제어 밸브
- 기업 내에서 설비를 가장 유효하게 활용하여 기업의 생산성 향상을 도모하는 것은?  
① 생산관리                      ② 설비보전  
③ 공장관리                      ④ 공사관리
- 공유압 밸브의 사용목적으로 가장 거리가 먼 것은?  
① 유량제어                      ② 방향제어  
③ 압력제어                      ④ 온도제어
- 기계정비용 재료 중 접착제의 구비조건으로 옳지 않은 것은?  
① 액체성일 것

- 전기 전도성이 좋을 것
- 고체 표면의 좁은 틈새에 침투하여 모세관 작용을 할 것
- 도포 후 고체화하여 일정한 강도를 가질 것
- 유압 펌프 운전 시 매일 점검 사항이 아닌 것은?  
① 작동유의 정도를 점검한다.  
② 배관의 연결부를 확인한다.  
③ 작동유의 유온을 점검한다.  
④ 오일탱크 속에 이물질이 있는지 확인한다.
- 다음 중 사용압력이 0.1MPa 이상으로 높은 압력의 기체를 송출시키는 기기는?  
① 압축기                      ② 송풍기  
③ 환풍기                      ④ 통풍기
- 다음 중 주로 대칭인 물체의 중심선을 기준으로 내부 모양과 외부 모양을 동시에 표시하는 단면도는?  
① 한쪽 단면도                      ② 회전 단면도  
③ 계단 단면도                      ④ 국부 단면도
- 관용 기계요소의 제도 시 유체의 표기가 틀린 것은?  
① 공기 : A                      ② 가스 : G  
③ 기름 : L                      ④ 수증기 : S
- 배관도를 표시할 때 기호와 굵은 실선을 사용하여 파이프, 파이프 이음, 밸브 등의 배치, 부착품 등을 나타내는 단선도 시법이 아닌 것은?  
① 등각 배관도                      ② 복선 배관도  
③ 투상 배관도                      ④ 스케치 배관도
- 고온의 유체가 흐르는 관의 팽창 수축을 고려하여 축 방향으로 과도한 응력이 발생하지 않도록 한 관이음 방법은?  
① 용접 이음                      ② 나사형 이음  
③ 신축 이음                      ④ 플랜지 이음
- 입력축과 출력축에 드라이브 콘(Drive Cone)을 비치하고, 그 바깥 가장자리에 강구를 접촉시킨 형태의 변속기는?  
① 가변 변속기                      ② 디스크 무단 변속기  
③ 링 콘 무단 변속기                      ④ 컵 무단 변속기
- 부러진 볼트를 빼내기 위해서 사용하는 공구는?  
① 조합 스패너                      ② 테이퍼 핀  
③ 임팩트 렌치                      ④ 스크루 엑스트랙터
- 윤활유의 열화 방지책으로 옳지 않은 것은?  
① 고온은 가급적 피한다.  
② 자주 혼합하여 사용한다.  
③ 새 기계는 세척 후 사용한다.  
④ 교환 시 열화유를 완전히 제거한다.

## 2과목 : 설비관리(대략구분)

- 3상 유도전동기의 점검 내용 중 육안으로 점검할 수 없는 것은?  
① 기름 누설

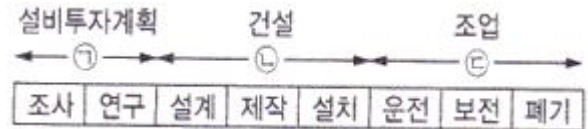
- ② 부하전류의 헌팅  
③ 도장의 벗겨짐 및 오손  
④ 베어링유의 더러움이나 변질 여부
22. 송풍기 분해 시 점검사항에 해당되지 않는 것은?  
① 송풍기 임펠러의 마모상태 점검  
② 송풍기 케이싱의 누설 및 이음 점검  
③ 송풍기 내부의 퇴적물 부착상태 점검  
④ 샤프트 저널부의 접촉여부 및 박리상태 점검
23. 그림과 같은 기계 바이스의 나사로 가장 적절한 것은?
- 
- ① 볼나사                      ② 삼각나사  
③ 둥근나사                  ④ 톱니나사
24. 설비의 설계속도와 실제 움직이는 속도와의 차이에서 발생하는 로스(Loss)는?  
① 초기 로스                  ② 수율 로스  
③ 속도 로스                  ④ 정제 로스
25. 설비관리의 목표인 기업의 생산성을 나타내는 척도는?  
① 산출 / 투입                  ② 투입 / 산출  
③ 수익 / 투자액                  ④ 생산량 / 보전비
26. 만성 로스의 특징 중 옳은 것은?  
① 단순 요인이 발생된다.  
② 발생 원인은 바뀌지 않는다.  
③ 숨어 있는 요인은 무시하고 돌출된 요인만 해석한다.  
④ 원인은 하나지만 원인이 될 수 있는 것은 수 없이 많다.
27. 설비의 6대 로스에 속하지 않은 것은?  
① 고장 로스                  ② 계획정지 로스  
③ 준비 · 조정 로스                  ④ 속도 저하 로스
28. 자주보전의 추진 방법에 대한 설명 중 틀린 것은?  
① 활동판의 활용 - 활동내용과 계획진도표 등을 기록  
② 진단 실시 - 단계마다 수준의 진단을 받은 후 합격 시 다음 단계로 이행  
③ 직제 지도형 조직 - 자주적 대집단 활동을 전개하며 팀원의 참여가 가장 중요  
④ 단계(Step)방식으로 진행 - 우선 한 가지 일을 철저히 하고, 수준 도달 후 다음 단계로 이행
29. 계측관리를 추진하는데 필요한 사항으로 가장 거리가 먼 것은?  
① 기업 목적의 명확화  
② 계측기에 관한 요건을 명세서에 기입  
③ 기업 운영의 과학적 합리적 방침 수립  
④ 계측관리, 정보자료 관리 등유기적인 결합 추진

30. 설비의 열화 측정 검사에서 양부 검사에 해당되는 열화형은?

- ① 사후 정지형                  ② 기능 정지형  
③ 돌발 고장형                  ④ 성능 저하형

### 3과목 : 공유압 일반(대략구분)

31. 다음 그림은 설비관리의 Life Cycle을 설명한 것이다. 이 중 넓은 의미의 설비관리를 정의한 것은?



- ① ㉠, ㉡                      ② ㉠, ㉢  
③ ㉢, ㉣                      ④ ㉠, ㉢, ㉣

32. 가공공작 공정 또는 조립작업 공정에 있어서 지정된 작업을 용이하게 수행할 수 있도록 하기 위해서 피공작물과 공구로 소정의 위치 관계를 유지시켜 공구를 안내할 수 있도록 설계된 구조를 갖는 도구는?

- ① 절삭구                      ② 금형  
③ 검사구                      ④ 지그 고정구

33. 설비의 특정 운전조건을 유지시키기 위해서 수행되는 모든 보전계획의 전형적인 보전 활동은?

- ① 개량보전                      ② 사후보전  
③ 예방보전                      ④ 종합적 보전

34. 설비보전의 직접적인 기능으로 가장 적합한 것은?

- ① 설비검사                      ② 정비계획  
③ 고장분석                      ④ 정비기록

35. 유틸리티 설비가 아닌 것은?

- ① 발전 설비                      ② 공장의 관리 설비  
③ 연료저장 수송설비                  ④ 증기 발생 장치 및 그 배관 설비

36. 소재를 가공하여 원하는 형상으로 만드는 공작 작업에 사용하는 도구는?

- ① 공구                          ② 금형  
③ 연료                          ④ 검사구

37. 소품종 대량생산에 적합하며 단순 반복 흐름 생산작업 방식은?

- ① 공정별 배치                      ② 혼합형 배치  
③ 제품별 배치                      ④ 기능별 배치

38. 설비보전의 효과가 아닌 것은?

- ① 보전비가 감소한다.  
② 제작 불량률이 적어진다.  
③ 가동률이 낮아진다.  
④ 설비 고장으로 인한 정지 손실이 감소한다.

39. 설비종합효율을 잘 설명한 지표는?

- ① 가동률 × 부하시간 × 조업률  
② 시간가동률 × 성능가동률 × 양품률

- ③ 가동시간 × 부하시간 × 정지로스율  
 ④ 성능로스율 × 정미시간 가동률 × 부하시간율

40. 다음 중 가장 높은 압력에서 사용하는 유압 펌프는?

- ① 나사 펌프                      ② 기어 펌프  
 ③ 베인 펌프                    ④ 플러저 펌프

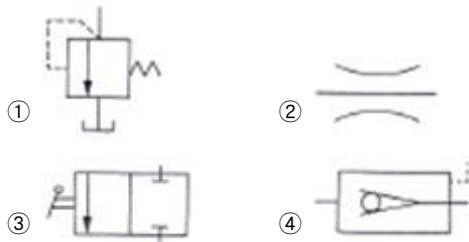
41. 회로압이 설정압을 넘으면 막이 파열되어 압유를 탱크로 귀환시켜 압력 상승을 막아 기기를 보호하는 역할을 하는 것은?

- ① 유체 퓨즈                    ② 감압 밸브  
 ③ 방향제어 밸브              ④ 파일럿 작동형 체크 밸브

42. 공기탱크 압력이 최고압력을 초과하면 기기를 손상시키거나 필요 이상의 출력이 생긴다. 어느 한도 이상으로 압력이 상승하면 이를 대기에 방출시켜 압력을 내리는 역할을 하는 밸브는?

- ① 감압 밸브                    ② 시퀀스 밸브  
 ③ 릴리프 밸브                ④ 언로드 밸브

43. 다음 중 릴리프 밸브를 나타내는 기호는?



44. 다음 중 공기 건조기의 종류가 아닌 것은?

- ① 냉동식 건조기              ② 흡착식 건조기  
 ③ 공랭식 건조기              ④ 흡수식 건조기

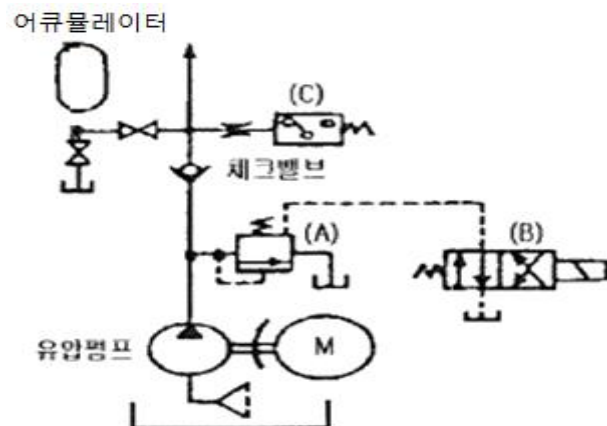
45. 다음 중 압력의 단위가 아닌 것은?

- ① atm                          ② psi  
 ③ mol                          ④ Pa

46. 실린더 로드가 전·후진 운동 시 간헐적 동작이 일어나는 현상은?

- ① 플립 플롭                    ② 스틱 슬립  
 ③ 캐스케이드                  ④ 오버라이드

47. 다음과 같은 유압회로의 언로드 형식은 어떤 형태로 분류되는가?



- ① 탠덤센서에 의한 방법  
 ② 언로드 밸브에 의한 방법  
 ③ 바이패스 형식에 의한 방법  
 ④ 릴리프 밸브를 이용한 방법

48. 유압 실린더에서 얻을 수 있는 힘(F)은  $F = A \times P$ 로 표현할 수 있다. A와 P가 의미하는 것은?

- ① A: 유량, P: 속도  
 ② A: 단면적, P: 압력  
 ③ A: 단면적, P: 파이프 길이  
 ④ A: 펌프의 종류, P: 펌프의 길이

49. 회로의 일부에 배압을 발생시키고자 할 때 사용하는 밸브로써 한 방향의 흐름에 대해서는 설정된 배압을 부여하고 다른 방향의 흐름은 자유흐름을 행하는 밸브는?

- ① 브레이크 밸브              ② 디플레이션 밸브  
 ③ 카운터밸런스 밸브        ④ 파일럿 릴리프 밸브

50. 작동유가 장치 내에서 할 수 있는 기능으로 가장 거리가 먼 것은?

- ① 열 흡수                      ② 유압기기의 윤활  
 ③ 동력의 전달기능            ④ 기기의 강도 증가

#### 4과목 : 산업안전(대략구분)

51. 셔틀 밸브에 관한 설명으로 옳은 것은?

- ① OR 밸브이다.  
 ② AND 밸브이다.  
 ③ 압력을 일정하게 유지시키는 밸브이다.  
 ④ 입력과 상반되는 출력을 내보내는 기능을 가진 밸브이다

52. 다음 중 압력제어 밸브에 해당되지 않는 것은?

- ① 니들 밸브                    ② 릴리프 밸브  
 ③ 언로드 밸브                ④ 압력 시퀀스 밸브

53. 다음 중 유체가 얼마나 압축되기 어려운가를 나타내는 것은?

- ① 점성계수                    ② 약적탄성계수  
 ③ 동점성계수                ④ 체적탄성계수

54. 기계설비의 안전화를 위한 고려사항이 아닌 것은?

- ① 작업의 안전화              ② 지능적 안전화  
 ③ 창조적 안전화              ④ 외관상의 안전화

55. 용해 아세틸렌 취급 시 주의사항으로 틀린 것은?

- ① 저장 장소에는 화기를 가까이 하지 말아야 한다.  
 ② 용기 40℃ 이하에서 보관한다.  
 ③ 아세틸렌 충전구의 동결 시는 40℃ 이상의 온수로 녹여야 한다.  
 ④ 저장 장소는 통풍이 잘 되어야 한다.

56. 다음 중 안전모의 성능시험의 종류에 해당하지 않는 것은?

- ① 외 관                          ② 내전압성  
 ③ 난연성                        ④ 내수성

57. 가스 절단기 및 토치의 사용에 관한 설명으로 옳지 않은 것

은?

- ① 토치의 점화는 토치 점화용 라이터를 사용한다.
- ② 토치에 기름이나 그리스를 바르지 않는다.
- ③ 팁을 청소할 때에는 반드시 팁 클리너를 사용한다.
- ④ 토치가 가열되었을 때는 산소를 잠그고 아세틸렌만 분출시킨 상태로 물에 식힌다.

58. 연삭작업을 할 때 유의하여야 할 사항으로 옳지 않은 것은?

- ① 연삭작업은 숫돌의 측면에 서서 한다.
- ② 연삭기에는 반드시 안전 덮개를 설치하여야 한다.
- ③ 숫돌 바퀴와 받침대 사이의 간격은 8mm 이내로 한다.
- ④ 연삭숫돌의 회전 속도는 규정 이상으로 빠르게 하지 않는다.

59. 선반작업 시 안전사항으로 틀린 것은?

- ① 기계 위에 공구나 재료를 올려놓지 않는다.
- ② 바이트 착탈은 기계를 정지시킨 다음에 한다.
- ③ 이송을 건 채로 기계를 정지시키지 않는다.
- ④ 칩을 제거할 때는 맨손을 사용한다.

60. 사다리식 통로에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 견고한 구조로 한다.
- ② 폭은 15cm 이상으로 한다.
- ③ 재료는 부식이 없는 것으로 한다.
- ④ 사다리 밑에는 미끄럼 방지를 한다.

전자문제집 CBT PC 버전 : [www.comcbt.com](http://www.comcbt.com)

전자문제집 CBT 모바일 버전 : [m.comcbt.com](http://m.comcbt.com)

기출문제 및 해설집 다운로드 : [www.comcbt.com/xs](http://www.comcbt.com/xs)

전자문제집 CBT란?

종이 문제집이 아닌 인터넷으로 문제를 풀고 자동으로 채점하며 모의고사, 오답 노트, 해설까지 제공하는 무료 기출문제 학습 프로그램으로 실제 시험에서 사용하는 OMR 형식의 CBT를 제공합니다.

PC 버전 및 모바일 버전 완벽 연동  
교사용/학생용 관리기능도 제공합니다.

오답 및 오탈자가 수정된 최신 자료와 해설은 전자문제집 CBT에서 확인하세요.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	①	④	④	①	③	②	②	②	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	①	①	①	③	②	③	④	④	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	②	④	③	①	④	②	③	②	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	④	③	①	②	①	③	③	②	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	③	①	③	③	②	④	②	③	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
①	①	④	③	③	①	④	③	④	②